

Tankplatten STRACK – pružná alternativa!

Když se expanzní objem plynových pružin přesune do upínací desky

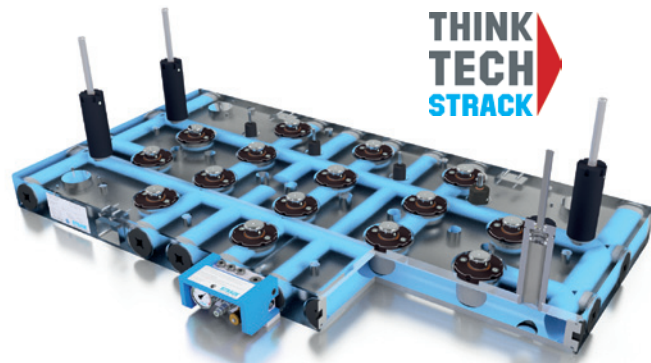
Spolehlivá. Jistá. Univerzální.

Plynové pružiny jsou čím dál tím víc nepostradatelné při výrobě nástrojů, protože poskytují velké síly a dlouhou dráhu. Nicméně, tato výhoda představuje také jednu z největších nevýhod těchto pružin. Vzhledem k tomu, že kompresní poměr je velmi vysoký a vzhledem k extrémně kompaktnímu provedení, celková životnost pro delší zdvihy nebo pro vysoký počet cyklů je extrémně nízká. Zvláště ve stále častěji používaných servopohonových technologiích se tyto samostatné plynové pružiny velmi rychle dostanou ke svým limitům. Další nevýhodou standardních systémů s plynovými pružinami je rozdílné rozložení výkonu. Síly a rychlosti působící na plynové pružiny jsou více či méně odlišné. Výsledkem je, že desky nástrojů nejsou při zátěži vzájemně rovnoběžné což vede k rozměrově nestabilním výsledkům a nebo k možnému poškození nástroje.

Přestože propojovací hadice plynových pružin do jisté míry tento problém eliminují, je tímto uživateli „odměněn“ velkým zvýšením užitečných průchodů. Pulzující hadice jsou také vystaveny trvalému pohybu což může způsobit problémy. Všechny tyto nevýhody překonávají rozvodné desky STRACK se zásobníkem.

Zde se plynové pružiny našroubují na zásobníky přímo do nástroje nebo do desky stroje. Jsou vzájemně propojeny pomocí vrtání, a proto nemají žádná další těsněná rozhraní. Integrace do nástroje nebo do desky stroje je také extrémně úsporná.

V desce je vytvořen expanzní objem pomocí vrtaných otvorů s velkým objemem, což vede k rovnoměrnému rozložení tlaku. Nízké zatížení pracovních ploch zajišťuje, že pružiny tankových desek mohou být v činnosti velmi dlouhou dobu. Těsnicí a vodící prvky pružin desek se zásobníky jsou vyrobeny z nejmodernějších materiálů, aby vyhovovaly požadavkům na dlouhou životnost. Také umožňují pravidelné přimazávání pružin v deskách, aby se zajistilo ideální prostředí pro kluzná těsnění. Navíc i po dodání se odběratelé mohou spolehnout na zákaznický servis společnosti STRACK NORMA. Systém je firmou STRACK navržen, testován



před uvedením do provozu, a je zajištěno i následné opětovné testování těchto systémů. Zákazník se tedy může po několik let klidně soustředit na dodávku dílů a ne na problémy s pružinovým systémem. Tyto systémy STRACK jsou individuální řešení, které jsou přizpůsobeny konkrétním potřebám zákazníka. Jsou k dispozici systémy tankových desek s různými rozměry válců, které pokrývají sílu v rozmezí 50 až 20 000 daN a tlak lze průběžně měnit na 40 až 150 barů. Rozsah zdvihů je 6 až 150 mm jako standard a také jsou možné individuální parametry podle zadání s využitím tří různých montážních variant. Řídicí ventily s integrovanou přetlakovou ochranou stejně jako elektronické tlakové spínače zajišťují maximální bezpečnost při provozu i manipulaci.

Společnost STRACK NORMA vyrábí a testuje své systémy podle platných právních předpisů a současných technických předpisů. (směrnice o tlakovém zařízení 2014/68/EU)

Ing. Radim Horečka



VMM s. r. o.

1. Máje 103, 703 00 Ostrava

vmm@vmm.cz

www.vmm.cz

NORMÁLIE STRACK pro vstřikovací a střížné nástroje

STRACK
NORMALIEN

	VODÍCÍ A BEZÚDRŽBOVÉ VODÍCÍ ELEMENTY
	VŠEOBECNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ
	NÁŘADÍ A POMOCNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ
	VYHAŽOVACÍ A STŘÍŽNÉ ELEMENTY
	PŘÍMÉ ODFORMOVACÍ ELEMENTY
	NEPŘÍMÉ ODFORMOVACÍ ELEMENTY
	HORKÉ KANÁLY A TEMPEROVÁNÍ
	KLÍŇOVÉ JEDNOTKY, ŠÍŘKY
	PRUŽINY



Výhradní zastoupení
pro Českou republiku
a Slovenskou republiku
www.strack.cz

FlowLoc™ Technologie Nová řada trysek s výpětlým termálním profilem.

mastip
hot runner solutions



Řada trysek technologie FlowLoc™ je navržena tak, aby zajišťovala bezpečné a nepropustné řešení pro systémy s více destičkami. FlowLoc™ zahrnuje výpětlou technologii vestavěného vyhřívání pro pro výjimečnou tepelnou výkonnost.

Řada FlowLoc™ je ideální pro Mastip systémy nové generace Nexus™ a single uzavírané trysky. Technologie FlowLoc™ je vhodná pro širokou škálu aplikací včetně malých až středních dílů pro automotive, nebo například středních až velkých dílů pro elektrotechniku.

Design

- 4 destičky v rozmezí řady trysek 16, 18 a 21.
- Trysky ve tvaru tříjehly do rozvodné desky.

Vlastnosti:

- Technologie FlowLoc™ poskytuje bezpečné, nepropustné řešení.
- Schopnost generovat širokou škálu průtokových a teplotních charakteristik.
- Exaktní teplotní stabilita po celé délce trysek.
- Vhodná pro malé i velké destičky pro vysoké tlaky.

Instalace a údržba:

- Jednoduchá montáž kombinací.
- Nová vyvíjená modifikace trysek a listů trysek v řadě Mastip X, nahradí díly jsou ekvivalentní a dostupné.



horké vtoky



Výhradní zastoupení
pro Českou republiku
a Slovenskou republiku
www.strack.cz

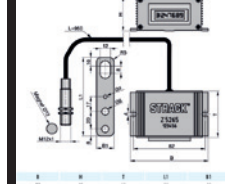
We make things better

Digitální počítadlo zdvihů Usnadňuje kontrolu

Kromě mechanického počítadla, které má do 10 milionů zdvihů, přichází STRACK s digitální verzí s osmimístným displejem. To umožňuje sledovat počet zdvihů až do frekvence 1 200 za minutu. Může také spolupracovat s koncovými spínači STRACK.

Je určen pro vysokofrekvenční střížné nástroje a také většinové formy s krátkým cyklem a také pro použití jako vstřední kontrola v automatizaci.

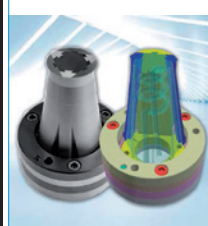
Robustní kompaktní hliníkové pouzdro umožňuje snadnou instalaci a obsluhu.



- Bezkontaktní magnetický senzor
- Vestavěná Lithium baterie typu CR-1213A 3V
- Výška ochrany cca 7 mm
- Pracovní teplota -10 °C do 40 °C, senzor -10 °C - 75 °C
- 8 místný displej
- Flexibilní držák senzoru
- Délka kabelu 0,9 m
- Magnet pro senzor je součástí dodávky
- Max. frekvence 20/sek
- Robustní hliníkové pouzdro

Kolapsivní jádro z 3D tiskárny.

STRACK
NORMALIEN



Strack Norma na veletrhu Fakuma představil kolapsivní jádro chlazením vytvořeným 3D tiskem. Tato Strack patentovaná technologie disponuje optimalizovaným chladičným systémem, který zkracuje dobu cyklu a zlepšuje kvalitu dílů.

Strack touto metodou laserového sinterování vytiskne trojrozměrné tvary vrstvy po vrstvě, což umožňuje, aby byla skládána jádra nasazená úplně novým způsobem. Společný chladič kanál umožňuje konstantní odvod tepla. Základní vysoká úroveň kontury napříč výškově chlazením. 3D skládané jádro proto nabízí vysokou kvalitu dílů a rychlé čas cyklu, čímž snižuje náklady. Skládací jádro je kompatibilní jak s chlazením vodou, tak s chlazením olejem, což umožňuje pohodlné nasazení ve všech typech konstrukce nástroje.